

Multifunktionseinheit RBS20 zum rationellen und effizienten Ausräumen von Trassenschotter und Tauschen von Bahnschwellen aus Spannbeton (z.B. B70) oder aus Holz der verschiedensten Formen und Größen. Der RBS 20 mit Schotterräumschild ist ideal für Zwei-Wege-Bagger mit 14t - 24t Dienstgewicht.

- ▷ **Effizient:** grosses Schild mit Kästen zur Entnahme oder zum Nivellieren des Schotters. Die Bahnschwelle wird durch den hydraulischen Greifer gegriffen und seitlich aus der Schottertrasse herausgezogen oder im Gleisbett positioniert.
- ▷ **Biblock-Schwellen können** durch Spreizen hydraulisch gegriffen werden.
- ▷ **Sicher:** ein spezielles Halteventil garantiert ein sicheres Halten der Last - selbst bei Druckabfall.
- ▷ **Geringer Verschleiss** durch die Verwendung von HARDOX Stahl.
- ▷ **Schraubadapter:** obere Aufhängungen für Schnellwechsler erhältlich.
- ▷ **360° Endlosrotation** durch integrierten **15t-Drehmotor**.
- ▷ **3 anschaubare Schotterkästen**, in wenigen Minuten austauschbar.
- ▷ **Anpassbare Eintauchtiefe des Räumschildes** durch absteckbare Begrenzungswellen.
- ▷ **Kurze Version mit angepasster Kinematik** RBS20-S: Greifeinheit ist direkt am Schild angebaut.



RBS20-S

Bahnschwellenwechsler RBS20 mit Räumschild

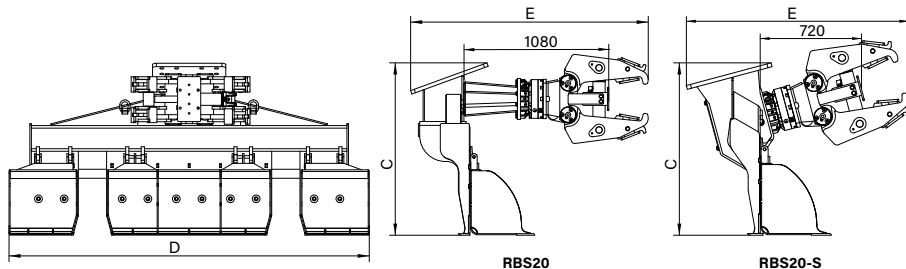
Typ	Greifbereich min. - max. (mm)	Gewicht (kg)	Länge D (mm)	Höhe C (mm)	Breite E (mm)	Greifer- elemente (Stück)	Traglast (kg)
RBS20	240 - 300	1260	2800	1320	1840	4	2000
RBS20-S	240 - 300	1160	2800	1220	1570	4	2000

Lieferumfang: Bahnschwellenwechsler mit Räumschild und 3 anschaubaren Schotterkästen, KINSHOFER Drehmotor KM 15 F273/273, Rückschlagventil

Zubehör

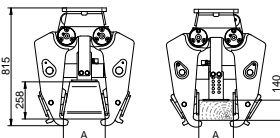
Typ	Beschreibung
T650 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an "Atlas"-Schnellwechsler T620

Anmerkung: weitere Anbaudapter siehe Seite 27



RBS20

RBS20-S



Innen-Pads und Höhen-Justierung zum Greifen von unterschiedlich hohen **Monoblock-Bahnschwellen** aus Spannbeton oder aus Holz

Aussen-Pads für das Greifen von **Biblock-Spannbeton**schwellen durch Spreizen des Hydraulikgreifers



Anforderungen Trägergerät

Zwei Hydraulikkreise notwendig

Betriebsdruck
Öffnen/Schließen
max. 20 MPa (200 bar)

Betriebsdruck
Drehmotor
max. 35 MPa (350 bar)

empfohlene Literleistung
Öffnen/Schließen
50 - max. 75 l/min

empfohlene Literleistung
Drehmotor
20 - max. 50 l/min