

Mehrschalengreifer mit 4 oder 5 Greifarmen und einem Füllinhalt von 1000l, 1250l oder 1500l für den Umschlag von sperrigen Gütern mit Bagger bis 50t Dienstgewicht im sehr harten Einsatz.

- ▷ Mit 4 oder 5 Greifarmen in diversen Schalenformen H, W, T.
- ▷ Zylinder mit schnell **wechselbarem Kolbenstangenschutz und Endlagendämpfung**.
- ▷ **Ölverteiler und Hydraulikschläuche** sind **geschützt im Schalenträger** verbaut.
- ▷ **Leicht zu erreichende Schmierpunkte**.
- ▷ **Verstärkte Greifarme**, Schalen aus verschleissfestem Material 400HB.
- ▷ **Angeschweisste Schalenspitzen** aus geschmiedetem & vergütetem 500HB.
- ▷ **Passgenaue Verdrehsicherungen, massiv geschweisste Endanschläge**.
- ▷ **Verstärkte Bolzen, grosse Auflageflächen für die Bolzen, spezialbeschichtete Vollstahlbuchsen**.
- ▷ **Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk** mit innenliegenden Schläuchen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbruch.
Druckbegrenzungsventil schützt vor Überlastung.
- ▷ **Rückschlagventil** ist optional erhältlich.



Anfrage? exc@kinshofer.com

Mehrschalengreifer P51VHD

Typ	Baubreite E (geschlossen) (mm)	Öffnungs- weite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Greifarme (Stück)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
P51VHD-1000-4W	1610	2410	2300	1000	4	1740	10000
P51VHD-1000-4T	1610	2410	2300	1000	4	1570	10000
P51VHD-1000-5H	1630	2440	2300	1000	5	2100	10000
P51VHD-1000-5W	1630	2440	2300	1000	5	2050	10000
P51VHD-1000-5T	1630	2440	2300	1000	5	1830	10000
P51VHD-1250-5H	1830	2650	2410	1250	5	2200	10000
P51VHD-1250-5W	1830	2650	2410	1250	5	2150	10000
P51VHD-1500-4H	1870	2830	2510	1500	4	1980	10000
P51VHD-1500-4W	1870	2830	2510	1500	4	1880	10000
P51VHD-1500-5H	1870	2830	2510	1500	5	2300	10000
P51VHD-1500-5W	1870	2830	2510	1500	5	2200	10000
P51VHD-1500-5T	1870	2830	2510	1500	5	1970	10000

Lieferumfang: Mehrschalengreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Kopfplatte, Schlauchschutz und Bodenplatte mit Aufhängeöse

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 RD50	obere Aufhängung ohne Pendelbremse Adapter für Schnellwechsel-Systeme auf Anfrage erhältlich

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	120 - max. 200 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	14 MPa (140 bar) - max. 25 MPa (250 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - max. 50 l/min

Technische Zeichnungen

